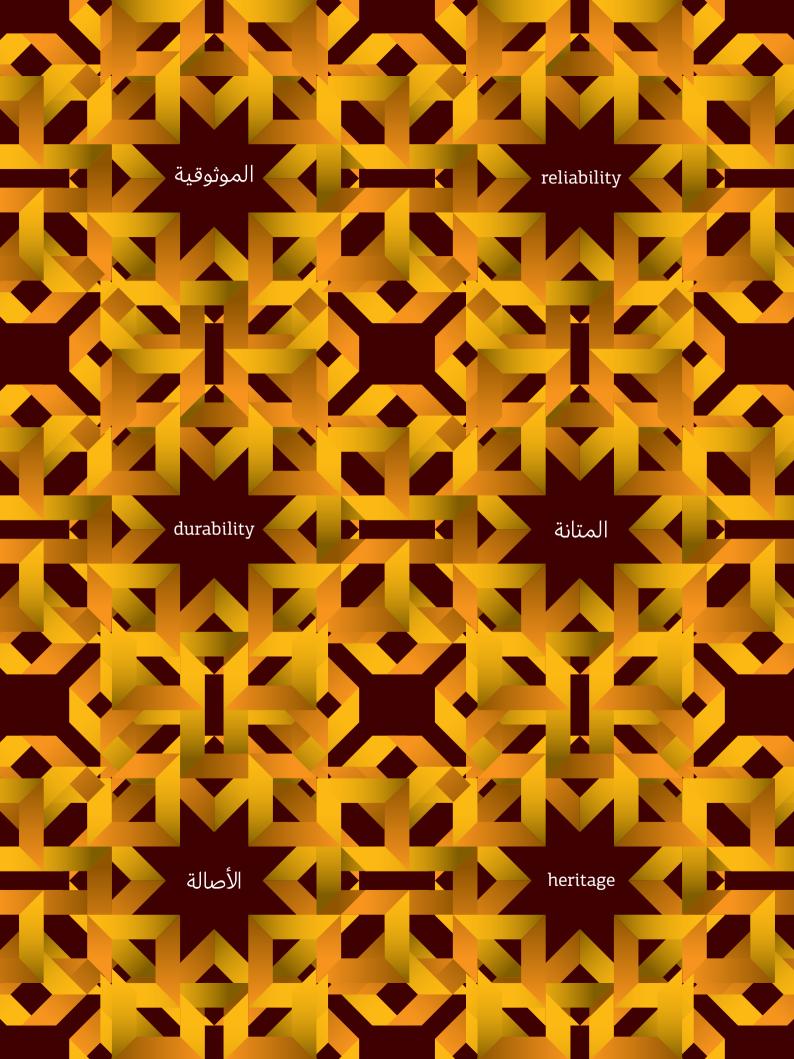
More Light إنارة أكثر





Al Nasser Group مجموعة الناصر

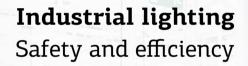


Noortek is Al Nasser's high end professional lighting brand. We offer advanced and reliable solutions for all types of indoor lighting & outdoor lighting applications, including lighting controls.

We enable you to create more value with lighting applications. More efficiency, more safety, more atmosphere, more comfort: More light.

> نورتك هي العلامة التجارية المفضلة التابعة لمجموعة الناصر في مجال الإنارة. نحن نقدم حلولاً متقدمة وموثوقة لجميع أنواع استخدامات الإنارة الداخلية والإنارة الخارجية، بما في ذلك التحكم في الإنارة.

نحن نتيح لك إمكانية خلق قيمة أعلى باستخدام الإنارة. المزيد من الكفاءة والأمان وبيئة أفضل: المزيد من الإنارة



إنارة المنشآت الصناعية الأمان والكفاءة





More Light: Bringing light levels reduces accident rates by 50%



Accidents down by 50%

توفير الطاقة والتكلفة

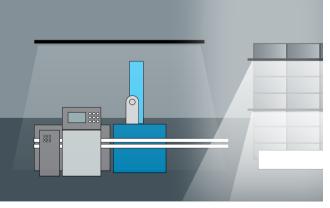
لا تؤثر مفاهيم تصميم الإضاءة في منطقة صناعية تأثيرًا كبيرًا على استهلاك الطاقة فقط ولكنها أيضًا تؤثر على تكاليف صيانة أجهزة الإنارة.

زيادة السلامة وتقليل الأخطاء

المسؤولية عن سلامة الموظفين تجعل الأمان من أهم أولوياتنا، وخاصة في قطاعات الصناعة حيث قد تنتج عن الأخطاء عواقب وخيمة. نظرًا لأن معظم الحوادث بسبب خطأ أحد الأشخاص، تلعب الإنارة دورًا حاسمًا في الحفاظ على السلامة في المناطق الصناعية. يمكن تقليل معدلات الخطأ في العملية الصناعية بواسطة الإنارة الجيدة، مما سيؤدي إلى ارتياح العملاء بشكل أكبر وتقليل التكلفة بسبب تقليل نسبة الرفض من المنتجات المصنعة.

الكفاءة

لا توجد صناعة أو مهمة عمل متطابقة مع التغيير في معايير الإضاءة ونظمها. على سبيل المثال، يجب أن يتوفر داخل منشأة فحص الألوان مصادر للضوء ذات تقنية عالية لإظهار الألوان كما هي، ومخارج كافية للضوء، في حين أن الإشراف على منطقة التجفيف لا يتطلب إظهار الألوان ويمكن أن يكون مستوى الإضاءة أقل بكثير.



Saving energy, maintenance costs and investments: Different light levels adap-

ted to different tasks such as controling machines (low) and quality control (high)

توفير الطاقة وتكاليف الصيانة والاستثمارات: تم تهيئة مستويات الإضاءة المختلفة إلى مختلف المهام مثل آلات التحكم (منخفض) ومراقبة الجودة (عالي)

Saving energy and costs

The design of lighting concepts in an industrial area can not only have a huge impact on the energy consumption but also influence the maintenance costs of lighting fixtures.

Increase safety. Reduce errors.

Responsibility for employees makes safety our highest priority, especially in industrial environments where mistakes can have severe consequences. As most accidents happen by human default lighting plays a crucial role in safety concepts for industrial areas. Error rates in the manufacturing process can be reduced by good lighting, will lead to more customer satisfaction and less costs for rejected deliveries.

Efficiancy

No industry and no working task is identical and lighting standards and schemes change according to the work carried out. For example, a colour inspection facility requires light sources with high colour rendering and sufficient light output, while supervision of a drying area doesn't require colour rendering and light levels can be much lower.





التحفيز والأداء

يعتبر الأشخاص هم القيمة الأعلى لأي شركة. بما أن الكثير من الموظفين يقضون جزءًا كبيرًا من يومهم خلف أحد المكاتب، فإن بيئة العمل لها تأثير كبير على تحفيز العاملين في المكتب وبالتالي على أداءهم. الإضاءة يمكن أن تخلق أجواء مبهجة ومريحة وتتيح للناس تشكيل مكان العمل وفقًا لاحتياجاتهم ومهامهم. على سبيل المثال: إذا كان أحد الأشخاص بحاجة إلى التركيز ، ذلك يتطلب إضاءة مختلفة على عكس ما يتطلبه الأمر عند لقاء عميل.

كن مضيفًا جيدًا

عادة لا تستخدم المبانى المكتبية من جانب أعضاء الشركة فقط. ولكن يوجد أيضًا أطراف آخرين يجب وضعهم في الاعتبار. تخلق قاعة استقبال الزائرين المزودة بجو ترجيب وإضاءة جيدة خلف الشخص الجالس وراء المكتب، حالة جيدة لدى الزائر وتعطيه رسالة قوية بكرم الضيافة.

تقليل التكلفة بالإضافة إلى التكنولوجيا الذكية

يتم إستهلاك حوالي %35 من الطاقة الكهربية في المكتب عن طريق الإنارة. يمكن تقليل أكثر من %50 من هذه التكاليف عن طريق استخدام حلول الإضاءة الذكية والتجهيزات قوية التحمل. يمكن تحقيق هذا عن طريق الجمع بين مصادر الإنارة الصحيحة وأدوات التحكم فيها، من أجل توفير الإضاءة المناسبة في الوقت المناسب.

Motivation and performance

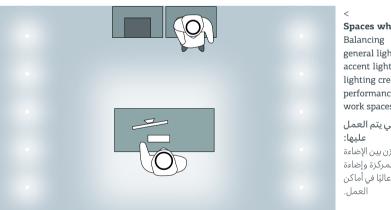
People are the most valuable asset for any company. Since many people spend a major part of their day in an office, the working environment has a big influence on the motivation and therefore the performance of office workers. Lighting can create pleasent and comfortable atmospheres and also allow people to shape their workplace to their needs and tasks. For example: If one needs to concentrate a different light set is required as opposed to a client meeting.

Being a good host

Usually it is not only company members who use office buildings. There are also other stakeholders who need to be considered. An inviting reception counter with an wellcoming atmosphere and a well lit person behind the desk already sets the mood for a visitor and gives a strong message of hospitality.

Reducing costs with smart technology

About 35% of electric energy in office is created by lighting. More than 50% of these costs can be reduced by using smart lighting solutions and durable fixtures. This can be achieved by combining the right light sources, optics and controls, such as presence controls, in order to provide the right light at the right moment.



Spaces which work: general lighting, accent lighting and task lighting creates high performance work spaces.

المساحات التى يتم العمل

العمل على التوازن بين الإضاءة العامة والإضاءة المركزة وإضاءة المكتب يخلق أداءً عاليًا في أماكن





Proline surface Backlit surface

Light can help to stay awake or relax ...

More Light:



Healthcare Comfort and performance

> **إنارة المنشآت الصحية** الراحة والأداء

المرضى

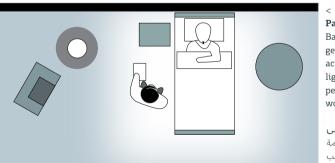
عادة يشعر أولئك الذين بحاجة إلى زيارة المستشفى بالقلق، ولاسيما في بيئة سريريه غير مألوفة. عندما يكون المرضى بعيدين عن منازلهم ويواجهون حالة صحية معينة ما يدفعهم إلى الرغبة في عدم البقاء لفترة أطول قدر المستطاع. قد تساعد الإضاءة في جعل المستشفى مكانًا أكثر ألفة وسكينة. كما يمكن تخفيف الإجهاد مما قد يكون له تأثيرًا إيجابيًا على عملية الشفاء.

الطاقم الطبي

يجب توافر القدرة لدى الطاقم الطبي على التواصل مع المرضى وفي الوقت ذاته التركيز على المهام الضرورية. ولا بد من اتخاذ القرارات السريعة تحت أي ضغط ليلاً أو نهارًا. كما أن مستويات الإضاءة العالية بالإضافة إلى الضوء البارد تساعد الأشخاص على البقاء في حالة انتباه حتى في أثناء النوبات الليلية.

إدارة المستشفى

يجب على إدارة المستشفى خلق بيئة للأشخاص تساعدهم على تقديم أفضل أداء وفي الوقت ذاته تتحكم في التكلفة. لذا، يلزم التعامل مع المساحات المختلفة داخل المستشفى من خلال حلول إضاءة مختلفة. على سبيل المثال، يمكن تزويد المساحات العامة بأدوات التحكم في وجود الإضاءة وذلك لتوفير الطاقة، في حين يجب أن تتمتع غرف طاقم العمل بضوء مريح، لكي تتيح مساحة للاسترخاء والراحة.



Patient rooms Balancing general lighting, accent lighting and task lighting creates high performance work spaces.

غرف المرضى التوازن بين الإضاءة العامة والإضاءة المركزة وإضاءة المكاتب تخلق أداءً عاليًا في أماكن العمل.

Patients

People who need to visit a hospital usually feel anxious, especially in an unfamiliar, clinical environment. Being away from home and confronted with a physical condition nobody leaves wanting to stay longer as necessary. Lighting can help to make the hospital a more homely and less intimdating place. Stress can be reduced which can have a positive impact on the healing process.

Medical staff

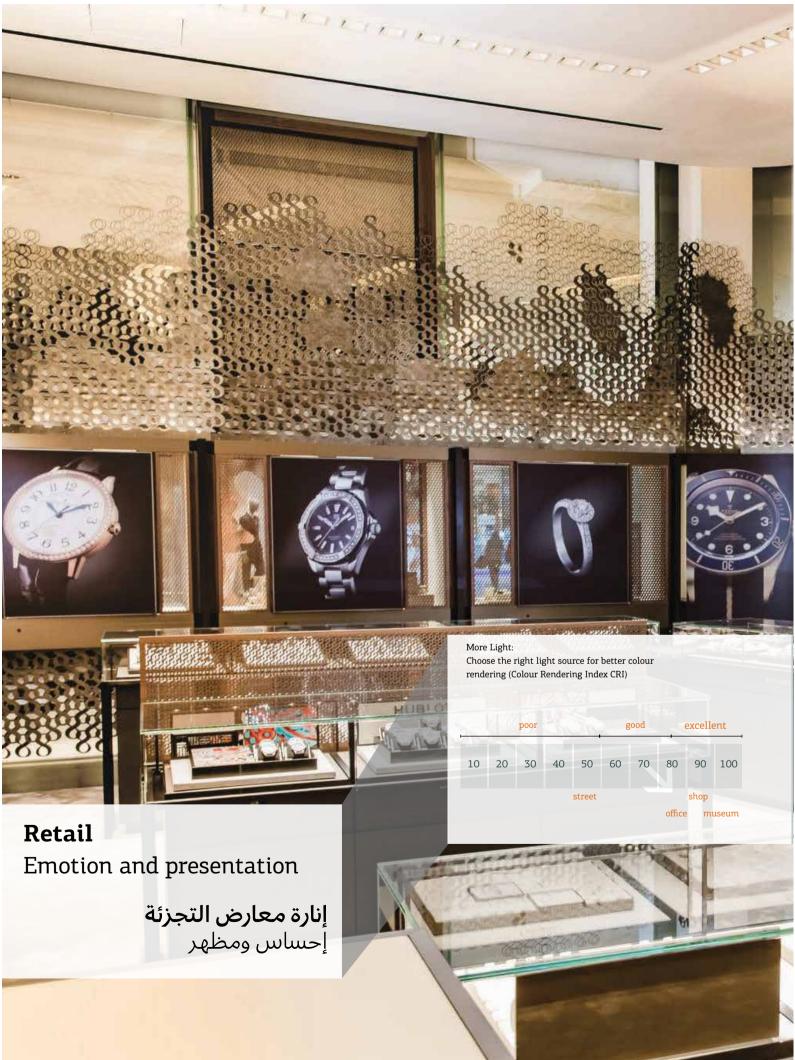
Staff must be able to communicate with patients and at the same time to concentrate on demanding tasks. Quick decisions must be made under pressure at any time of the day or night. Higher light levels in combination with cool white light can help people to stay alert, even during night shifts.

Hospital management

Hospital management needs to create an environment for people to perform at their best while at the same time keep control over costs. Therefore, different areas of a hospital need to be treated with different lighting solutions. Public areas, for example, can be equipped with presence control to save energy, while staff rooms should have cozy warm light to allow for relaxation and recreation.



D18X Family Backlite recessed



البضائع هي الأهم

أهم شيء في المتجر هو البضائع. الإضاءة لديها تأثير كبير في جعل هذه البضائع تبدو مرغوبة وأصلبة ومحفزة للشراء. لتحقيق ذلك، بحب اختيار الإضاءة المناسبة بحسب الحجم والمادة وكذلك حسب مساحة المتجر المعروض به البضائع.

احرص على بقاء الناس لفترة أطول

Merchandise is king كلما ظل الزبائن لفترة أطول داخل متجر ما، زاد احتمال إقبالهم على The most important thing in a shop is the الشراء. الإضاءة المبهجة تخلق الهوية والجو المناسب لمحل تجارى. merchandise. Lighting has a huge influence in وهذا يدعو الناس ويجعلهم أكثر رغبة في البقاء والعودة إلى المتجر

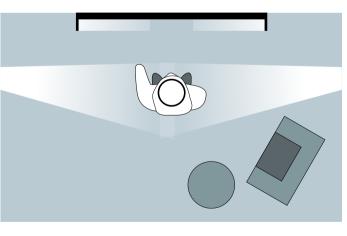
التسوق ليس ضرورة فقط، لكنه أيضًا يتعلق يقضاء وقت ممتع مع الأصدقاء والعائلة. تقدم الإضاءة الكثير من العوامل النفسية لقضاء تجربة تسوق أفضل. ما يخلق مساحات في المتجر لكي تبقى الزبائن Make people stay longer مسترخين أو ببساطة يشعرون بارتياح عند النظر إلى المرآة.

.مرة أخرى making this merchandise look desireable, authentic and incentive. To achieve that the right lighting needs to be chosen depending on the size قضاء وقت ممتع and material as well as on the area of the shop where the merchandise is presented.

The longer customers stay in a shop, the more they are likely to purchase. A pleasant lighting atmosphere creates identity and atmosphere for a shop. It invites people, makes them want to stay and come back.

Have a good time

Shopping is not only a necessity. Is is also aboput having a good time, spending time with friends and family and enjoying oneself. Lighing offers a lot of emotional qualities for a better shopping experience. It can create zones in a shop for people to stay and relax or simply look good when lookin into the mirror.



Looking good

Good mirror lighting needs to have a warmwhite colour and shine from the sides in order to avoid harsh shadows in the face. Low light levels create a pleasant atmosphere.

بندہ جنڈا يلزم أن تكون الإضاءة المعكوسة المناسبة ذات لون أبيض دافئ وتسطع من الجانبين لتجنب ظلال حادة في المواجهة. أما مستويات الإضاءة المنخفضة تخلق جوًا بهيجًا.



< Downlight Track light Grid light

Education Concentration and guidance

> **إنارة المنشآت التعليمية** التركيز والتوجيه

More Light: Counterbalance motivation cicle



ببئات التعلم

للنجاح في التعلم، جدير بالأهمية أن تتوفر القدرة على التعرف إلى الأشياء عن يُعد يدون الشعور بالإجهاد. ويمكن تعزيز التواصل والتركيز عن طريق أنظمة الإضاءة المناسبة. كما يساعد توزيع الإضاءة مع مستويات الإضاءة المرتفعة والإضاءة المكتبية على المكاتب وبعض التيابن في تحنب محاولة العين الدائمة للتكيف.

في المدارس، يستخدم العديد من الناس غرف مختلفة في مختلف الأوقات. يجب أن تتوفر الإضاءة عند اللزوم فقط. يمكن لتكنولوجيا الإضاءة الفعالة والأوتوماتيكية (مثل أنظمة التحكم في وجود الضوء) تقليل استهلاك الطاقة إلى الحد الأدني. على الجانب الآخر ، يمكن موازنة الانحدار البيولوجي وقت الظهيرة من خلال مستويات إضاءة عالية من أجل مساعدة الطلبة على الاحتفاظ بتركيزهم.

إرشاد الزوار

Lighting only when needed المدارس والجامعات تعد أماكن عامة. ونتيجة لذلك لا يكون الجميع على دراية بالمكان (مثل الآباء والزوار). يمكن أن تساعد الإضاءة في معرفة الاتجاهات وتمييز المساحات العامة والمساحات الداخلية. كما قد تزيد الإضاءة مستوى السلامة وتحول دون وقوع الحوادث.

Environments for learning

For the success of learning it is important to be توفير الإضاءة عند اللزوم فقط able to recognize things also from a larger distance without getting fatigue. Both communication and concentration can be enhanced through good lighting schemes. An even light distribution with high light levels, task lighting on desks and few contrasts avoid the eve to constantly have to adapt.

In schools many people use many different rooms at different times. Lighting should only be on when needed. Efficient lighting technology and autmation technology (e.g. presence control) can reduce energy consumption to a minimum. On the other hand it is possible to counterbalance the biological dip around noon with higher light levels in order to help students to keep up with their concentration.

Give guidance to externals

Schools and universities are public spaces. As a consequence not everybody is familiar with the environment (e.g. parents and visitors). Lighting can give orientation and distinct public areas from internal spaces. Also lighting can increase the safety and prevent accidents.

Avoiding fatigue

Task lighting for desks and even light on the walls avoids fatigue for the eyes and allows for better concentration.

تحنب الإجهاد الإضاءة المكتبية للمكاتب وحتى الإضاءة على الحوائط تتفادى إجهاد العيون وتتيح مزيد من التركيز.







Downlight Surface mounted ceiling light WRR DM LED

Lighting uses 19% of all energy in the world. More than 40% of that energy could be saved through innovative lighting solutions.

Everyday we are wasting a lot of energy and money.

تستهلك الإضاءة %19 من الطاقة في العالم. يمكن توفير أكثر من 40 % من هذه الطاقة عن طريق حلول مبتكرة للإضاءة. **نهدر الكثير من الطاقة والمال كل يوم.**

> **إنارة أكثر** توفير المال والطاقة

More light Save money and energy

التكنولوجيا الذكية تقلل التكلفة واستهلاك الطاقة.

السبب في هذا الإهدار هو أن معظم تجهيزات الإضاءة قديمة للغاية ولا تتميز بمزايا أحدث الابتكارات في تكنولوجيا الإضاءة.

من خلال استخدام أحدث تكنولوجيا للإضاءة (أنظمة التحكم الذكية على Smart technology reduces cost and energy سبيل المثال)، يستطيع المرء تقليل استهلاك الطاقة إلى الحد الأدني وانشاء حلول الاضاءة الأكثر تدبيرًا.

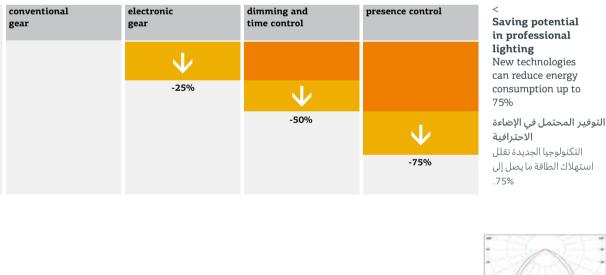
use of the benefits of the latest innovations in مقدار الطاقة المستخدمة فعليًا في الإضاءة وما يتم استخدامه في lighting technology. الأجهزة أو فقدان الحرارة أو سوء الأداء الضوئي.

The reason for this waste is the fact that most lighting installations are too old and do not make كما تكون طريقة تصميم الضوء الصناعي وإنشاءه ذات تأثير من حيث:

By using the latest lighting technology (for منتجات نورتك مصممة للاستهلاك الأمثل للطاقة. لضمان أعلى أداء example smart controls) one can reduce energy لحلول الإضاءة لدينا، فإننا نعمل تحت إشراف معهد التوثيق الألماني DIAL consumption to a minimum and create the most والذي يعتمد كافة منتجاتنا economic lighting solutions.

> The way a luminaire is designed and build also has an influence: How much energy is actually transformed in light output and what is used by the gear, heat loss or in an underperforming optic?

Noortek products are designed to optimize energy consumption. To guarantee the high performance of our lighting solutions we work together with the German certification institute DIAL which testifies all our products.



The Light Output Ratio (LOR) shows the amount of energy which is actually used for lighting (and not lost through heat, unefficient optics or ballast). The higher the ratio, the more efficiant the luminaire.

توضح نسبة الضوء الخارج (LOR) مقدار الطاقة المستخدمة فعليًا في الإنارة (وليست تلك المفقودة من الحرارة أو الضوئيات غير الفعالة أو الكوابح). وكلما ارتفعت النسبة زادت كفاءة الضوء الصناعي.



... 178 Billion US \$...

This waste is an

equivalent to ...

هذا فرق التكلفة

178 مليار دولار أمريكي

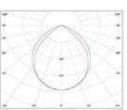
670 مليون طن من غاز ثاني أوكسيد الكربون

... 670 Million tonnes

of CO₂...

... 213 Million barrels of crude oil

... 213 مليون برميل من النفط الخام



Production facilities Made in Saudi Arabia

> **مرافق الإنتاج** صنع في السعودية

People are the key to success and quality. Noortek therefore invests regulary in staff training and quality control

يعتبر الناس مفتاح النجاح والجودة. لذا، تستثمر نورتك باستمرار في تدريب طاقم العمل ومراقبة الجودة.

صنع في السعودية

يقع مقر نورتك ومرافقها الإنتاجية في الرياض، عاصمة السعودية. ويوجد في نفس المكان فريق التصميم وقسم تطوير المنتجات والقسم الهندسي وقسم المبيعات والإدارة. ومن خلال فريق الإدارة الدولى والتدريب الدائم لطاقم العمل لدينا، يمكننا تحقيق أعلى معايير الجودة الصناعية في منتجات نورتك.

التكنولوجيا الحديثة ومراقبة الجودة

يعد مصنع نورتك من المرافق الحديثة المزودة بآلات الثنى والتخريم والقص الآلى فضلاً عن مصنع الطلاء الذي يعمل بالكامل بشكل أوتوماتيكي وآلات تصنيع الرقائق المعدنية بالتحكم الرقمي من شركة LVD Made in Saudi Arabia في بلجيكا. تجتاز منتجات نورتك عملية دقيقة ومصدقة لجودة المنتج لضمان أفضل أداء واستمرارية أطول. عملية الانتاج لدينا معتمدة من منظمة معايير الجودة الألمانية DIAL المتخصصة في

Noortek has its headquarters and production facilities in Riyadh, the capital of Saudi Arabia. At the same location you can find our design اختبار جودة الإضاءة. team, product development, engineering, sales and administration department. Through our international management team and constant training of our staff we are able to meet the highest industry quality standards for Noortek products.

Latest technologies and quality control

The Noortek factory is a new facility equipped with bending, punching and shearing machines as well as a fully automated powder coating plant and CNC operated sheet metal fabrication machines from LVD of Belgium.

Noortek products undergo a strict and testified product quality process to ensure best performance and long durability. Our production process is certified by the German quality standard organisation DIAL, specialised in the lighting industry.





Quality guaranteed: The quality of Noortek products is certified by major quality control institutes from Germany and Netherlands.

الجودة المضمونة: تشهد أكبر مؤسسات مراقبة الجودة في ألمانيا وهولندا بجودة منتجات نورتك.

خ<mark>ط آلة SMT</mark> لوحدات تجميع SMD

SMT MACHINE LINE FOR SMD ASSEMBLY MODULES

0S

SMT MACHINE LINE FOR SMD MODULES

Solder Paste screen Printer

What is Solder Paste Screen Printer Machine? Solder Paste Screen Printer for SMT have been widely used by Top electronic companies in and the PCB industry for screen solder mask. This equipment / machine has also been extensively used in the hybrid industry for screening solder paste.

However, different SMT equipment are used for the screening of solder mask and solder paste. The cost of screen printers can vary widely, depending on their degree of automation and the size of boards they can handle. Solder Paste Printing Systems are available in three configurations:

Manual;

Semi-automatic; and Fully automatic. The machine can be table mounted, stand-alone, or in-line. Many semi-automatic printers offer manual vision alignment capability, while fully automatic printers offer automatic vision alignment.







• Pick and place M/C

What is an SMT pick-and-place machine called?

Image result for SMT MACHINE FOR SMD Pick and place M/C Surface Mount Machines are also called Pick-and-place machines or SMT Component Placement Systems.

SMD pick and place machines for all types of SMT PCB assembly, from prototyping to high-volume production, with specialized pick and place machines for high mix SMT assembly, circuit board assembly lines with frequent job changeovers, and LED assembly. All pick and place machines are supported by our in- house technical staff.

• What Is a Reflow Oven?

A SMT reflow oven is an essential machine of the thermal processing of solder for electronics manufacturing. These machines vary in size from small boxy ovens to inline- or conveyor-belt-style options. When an operator places an electronic product inside the device, it precisely applies surface mount components to the printed circuit board (PCB).

The PCB reflow oven has become a staple of the electronics manufacturing industry due to its advantageous size, precision, and speed. Manufacturers can select from various sizes and types, ranging from miniature models to commercial ovens. There are also homemade options, though they have limited functionality and longevity.

These types of machines have become popular because they streamline time and resources consumption. Reflow ovens for PCB assembly represent a significant upgrade over manual soldering of electronic components to PCBs in all measurable values. Plus, they offer high thermal transfer efficiency. more consistent soldering, and even heat distribution. Every oven has four main zones of the thermal profile: preheat, soak, reflow, and cooling. The preheat and soak zones involve heating the component and then maintaining the temperature, respectively. The reflow zone ensures reflow for every soldered lead while the cooling portion lowers the temperature at a controlled rate for an even connection between components and PCBs.

INTEGRATED SPHERE TESTER

TEST 1ENT SLD.



0

0



How to improve the accuracy of LED flux test in Sphere?How to improve the accuracy of LED flux test in Sphere?

INTEGRATED SPHERE TESTER

Integrating sphere spectroradiometer system

How to improve the accuracy of LED flux test in Sphere?

According to the particularity of LED luminous flux measurement, unique optimization is adopted in the design of the integrating sphere for LED measurement combined with the diffuse materials of high reflectivity, which makes the system stability and accuracy have great improvement. The experimental results show that the system stability and consistency is much higher than other common LED test system. It is the system which is really suitable for LED optical parameters measurement. Introduction: Different with the traditional light source, the luminous flux measurement of LED light source has posed a big challenge to the equipment in testing the veracity in the process of using the integrating sphere to test luminous flux. On one hand, compared with the traditional light source, usually, LED has much stronger directivity, and will not shine evenly in whole space. This feature makes the distribution of LED direct light in the surface of the integrating sphere uneven. This uneven distribution will cause the direct light of different LED has different reflection features of the detector. Because the position of the detector mouth and the position of the baffle are fixed, the direct performance of various reflection distributions is signal fluctuation. In the ordinary testing system, there exist the differences in LED of different positive divergence angle, the same LED of different placed direction, the same direction with different position. Even the rated luminous flux is the same; the actual measured value is different. Based on the customer's verification result, the effect of LED placed direction of ordinary LED test system on the luminous flux measurement result is always more than 50 % (the difference of the maximum signal and minimum signal of the same LED measured in different direction). When measuring the different lighting angle of different LEDs, since the distribution difference of the surface of the inside integrating sphere makes the distribution of the direct reflection have different effect on the detector, it directly affects the difference of the accuracy of the measurement (as shown in picture 1). Picture 1: Different lighting angle has different effect on LED measurement On the other hand, LED test system usually uses halogen tungsten lamp as the standard light source, compared with LED; the standard lamp used has big difference both in the appearance, the distribution feature of lighting and in the spectral characteristic. Therefore, the difference of the two should be revised by the absorption coefficient.



GONIOPHOTOMETER TESTER







GONIOPHOTOMETER TESTER

What is a Goniophotometer

A goniophotometer is a photometric device that is used to measure the perceived power of a light source at different angles. It is mostly used to test the luminous flux of directed light sources such as LED and automotive headlights.

It is based on the principle of a photometer with a revolving arm that is fitted with a circular mirror. Light is continuously fed to this mirror through different angles (as the arm rotates) which provides information about the luminous flux, intensity distribution, and efficiency of the source.

it can measure all types of lighting sources, LED, Plant Lighting or HID luminaires such as indoor and outdoor luminaires, roadway luminaires, street lamps, flood lights and other kinds of luminaires.

Measurement:

Luminous Intensity Data, Photometric Data, Luminous Intensity Distribution, Zonal Luminous Flux, Luminaries Efficiency, Luminance Distribution, Coefficient Of Utilization, Luminance Limitation Curves Glare, Maximum Ratio of Distance to Height, Equal Illuminance Diagrams, Curves of Luminaires VS Lighting Area, Isocandela Diagrams, Efficient Luminescence Angle, EEI, UGR, etc.

اختبار درجة الحماية IP ضد الماء











IP Dust proof Test Chamber Test Function: to define the ingress protection against particles from [0] up to [6]

IP WATERPROOF TESTER

IP water test chamber

What Is IP Testing?

Ingress Protection testing, or IP testing, tests a product's ability to protect against "ingress," that is, the infiltration of water, dust and foreign objects. Some of the standards related to IP testing are MIL-STD-810 (Military), RTCA/-DO-160 (Radio Technical Commission for Aeronautics), and IEC 60529 (International Electrotechnical Commission).

Why Is Ingress Testing Used?

There are several reasons for ingress testing, including safety, functionality and product marketing.

Many products require insulation from outside elements in order to function properly. Those outside elements include mist, steam, sprayed water, sand, oil and even fingers, just to name a few. Ingress protection testing helps determine whether a particular product is going to function appropriately when placed in the field.

What Products Need to Be Protected Against Ingress?

Different products require different levels of testing and different types of testing. Generally, ingress protection is divided into testing for ingress from foreign objects or liquids. With many products, the point where it would be most likely to fail comes at a seam between two parts.

Testing at the Seams

Dust and water can find their way inside a product at a seam that joins two parts. Therefore, seams between components are often sealed by a gasket — either a rigid or a flexible gasket.

Rigid gaskets provide structural stability and greater protection against ingress than flexible gaskets, and flexible gaskets may provide greater overall functionality for the product. However, flexible gaskets often present a challenge when trying to keep out the elements. Their flexibility can sometimes leave small gaps in a seal where the outside environment can find its way inside the product.

In addition, gaskets are sometimes fitted improperly or are screwed or bolted with too little or too much pressure. Either way, a gap in the seam between two components can develop, and it can provide a source for outside elements to work their way into the product.

References Projects and solutions

R. Sole

in

First .

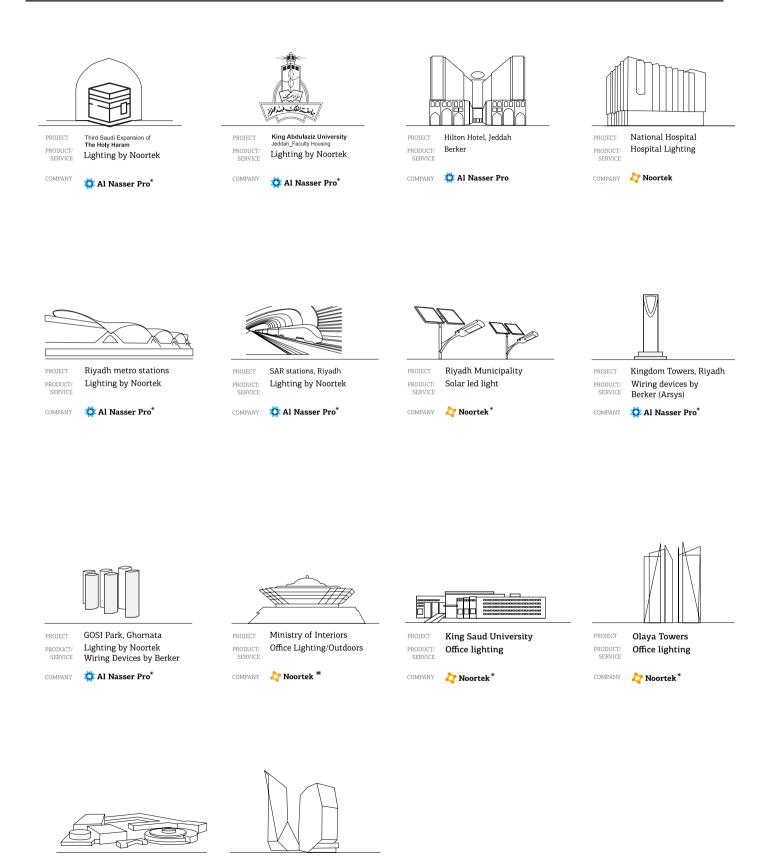
163

المشاريع التي تم التوريد لها

- intration

dial ben

Our Projects



.

PROJECT KAUST, Jeddah PRODUCT/ SERVICE

COMPANY 🌼 Al Nasser Pro*

PROJECT King Abdullah Financial District Fermax

COMPANY 🌼 🐴 Al Nasser Pro*

Our Projects

• Third Saudi Expansion of The Holy Haram Capital upgrading of East & West Piazzas, Holy Haram, Makkah

•King Abdulla University of Science and Technology (KAUST)

- GOSI Granada Complex, Riyadh
- Princess Noura University
- Land Forces Ministry of Defense
- Buraidah Medical Hospital
- GOSI Park
- King Abdulla University of Science and Technology

• Prince Sultan Palace, Half Moon, Khobar

• Kingdom Towers - King Fahad Road

• Saudi Airlines Building - AL Janadiriyah Festival

- Prince Sultan Humanitarian City
- Hilton Hotel Jeddah
- Hilton Hotel Madina
- Ninth Station Project for Electrical Riyadh
- AL Faysaliya Tower
- Villas For Dar AL Arkan Company All Projects - Riyadh
- Bushra Mall (For Women) Riyadh

• Royal Mall - AL Shaikh Salih AL Habeb Group)

• AL Hadithy Mall - AL Kharj

- Meridian Hotel Makkah
- Jarer Mall Jeddah
- Al Sayrafi Mall Jeddah
- Sultan Mall Jeddah
- Al Jamea Mall Jeddah
- Saudi German Hospital Riyadh -Abha
- King Abdulaziz Hospital Riyadh
- Real Estate Holding Company
- movenpick hotel Jeddah
- Holiday Inn Hotel AL olaya
- Westin Hotel Jeddah
- Intercontinental Chalets (AL Murjan) Abhor
- Cristal Resort Project for Villas Abhor
- Jeddah National Hospital
- IKEA Jeddah
- Aziziyah Towers for Al Rajhi Makkah
- Marriott Hotel Riyadh and Jeddah
- Meridian Hotel Jeddah
- Al Hada Sheraton Hotel AL Taif
- Hilton Hotel Makkah
- Supply and Operation Department project of Public Security
- Sheraton Hotel Royal Apartments -Madina
- Headquarter Business Park, Jeddah

- Oberoi Hotel Sultan of Brunei Suit -Madina
- Dallah Hotel Madina
- Riyadh Palace Hotel
- Al Motlaq Hotel Riyadh
- AL KhozamaTowers Jeddah
- AL Oun Center AL Jaffali Jeddah
- Abha Palace Hotel National Tourism Company
- United Nation Program Riyadh
- Prince Sultan Ben Abdulaziz Palaces -Riyadh - Qassim -Jeddah
- AL Ghazali Main Building Jeddah
- Offices of Military Hospital Al Kharj
- King Abdulaziz Mosque
- The Ministry of Defence projects Tabuk
- Ben Himran Mall Jeddah
- Sheraton Hotel Makkah
- Prince Faisal ben Fahid Compound
- Prince Sultan Palace Al Waha area
- Al Jazeera Sheraton Hotels Cairo , Egypt
- AL Afaliq Center AL Khobar
- AL Mousa Compound 32 Villa AL Khobar
- AL Dabil Tower Dammam
- Zahran Business Center,Jeddah

• AL Khudary Compound - AL Khobar

.

- Abdulallateef AL Ali Aleasa Compound - Riyadh
- AL Mane'a Hospital AL Khobar
- European Village AL Dahran
- AL Majdoe Villas Dammam
- AL Zamil Tourist Project Jubail
- Cement Eastern Region Company
- AL Mutlaq Compound Dammam and Khobar Road
- King Faisal University Housing -Dammam and Khobar road
- AL Haneny Project 36 Villas Jubail
- AL Hindi Tower Dahran Street -Khobar
- AL Muhaisni Towers Makkah
- AL Haramain AL Shareefain Museum
- AL Haramain AL Shareefain Presidency
- AL Mahrajan Intercontinental Village - Abhor
- Saudi Business Center Jeddah
- AL Safwa Tower
- Dorrit AL Aziziah Tower
- AL Hamra Hospital Jeddah
- Jarer Library

• Ministry of Interior - Technical Department

www.noortek.com

≭ Qassim

DammamAl Khobar

***** Madina

***** Riyadh

∗ Jeddah ∗ Makkah

***** Khamis Mushait

Head office

Malaz - Salahidin Road P.O Box 1246 Riyadh 11431

Tel: +966 1 477 77 00 Fax: +966 1 478 94 69

alnasser@noortek.com

NOORTEK GPS coordinates : N 24.569277 E 46.877954

Western Region Office

Tahliya Street P.O Box 20798 Jeddah 21465

Tel : +966 2 6650888 Fax: +966 2 6633413

Eastern Region Office

King Abdulaziz Street P.O Box 8492 Dammam 31482

Tel : +966 3 8336509 Fax: +966 3 8329065